

Instrukcja wykonania ciśnieniowej próby szczelności złącza wg normy PN-EN 489-1:2020-01:

Po obkurczeniu mufy, jeden otwór montażowy należy zatkać korkiem, w drugim umieścić zestaw pompki z manometrem. Końce mufy należy spryskać wodą ze środkiem pieniącym (na przykład – roztworem mydła w wodzie) – ciecz nie może mieć negatywnego oddziaływania na płaszcz osłonowy, materiał złącza, ani środowisko. Badanie szczelności należy wykonywać z zastosowaniem powietrza pod ciśnieniem 20 kPa (0,2 bar), w temperaturze $\leq 40^{\circ}\text{C}$, przez minimum 2 minuty. W tym czasie należy obserwować, czy na końcach nie pojawią się bańki mydlane. Ich brak jest oznaką prawidłowego montażu – można przystąpić do zalewania mufy pianką izolacyjną. W przypadku pojawienia się bąbków należy powtórzyć procedurę obkurczania.

