

OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE PESONELU ORAZ WYKONYWANIA ZŁĄCZY RUR PREIZOLOWANYCH

Wszystkie złącza powinny być wykonywane przez odpowiednio do tego celu przygotowany personel, zarówno w zakresie montażu nasuwek (muf), jak i izolowania połączeń spawanych. Osoby wykonujące zespoły złączy powinny przejść stosowne szkolenia w zakresie prowadzonych prac.

W celu przeprowadzenia prawidłowej, sprawnej zabudowy muf, nasuwek czy opasek należy uważnie przeczytać i ściśle stosować się do wszystkich instrukcji montażu zalecanych przez **CEGA** oraz posiadać niezbędne materiały i wyposażenie tj.:

- wyrób odpowiednio dopasowany do średnicy płaszcza osłonowego rury preizolowanej lub rury przewodowej,
- wiertarkę lub wkrętkarkę akumulatorową oraz frez Ø24mm,
- zgrzewarkę do korków wtapianych,
- młotek do wbicia korków odpowietrzających,
- palnik gazowy na propan-butan BN40 (lub odpowiednik) dla średnic 90-315 oraz BN60 dla większych średnic, butla z gazem, reduktor, wąż przyłączeniowy,
- płótno ścierne (ziarno 60-80),
- zmywacz (aceton lub alkohol etylowy pow. 90%) oraz czyściwo,
- okulary i rękawice ochronne,
- dodatkowe wyposażenie ochronne zgodnie z wymogami BHP,
- przy opadach atmosferycznych, a także silnym nasłonecznieniu - parasol lub namiot,
- oraz inny konieczny sprzęt i oprzyrządowanie.

W upalne dni operację pianowania należy wykonywać w godzinach rannych, gdy temperatura składników pianki nie przekracza 25°C.

Pianowania nie wolno wykonywać w temperaturach poniżej 0°C.

Przed przystąpieniem do montażu złącza należy:

- na końcach łączonych elementów preizolowanych delikatnie wyciąć warstwę pianki PUR, zwracając uwagę na to, aby nie uszkodzić przewodów alarmowych,
- oczyścić z ewentualnych zanieczyszczeń mechanicznych (na przykład piasek, błoto) powierzchnie rur przewodowych bez izolacji i w razie konieczności wysuszyć,
- sprawdzić połączenia systemu alarmowego. Wynik sprawdzenia połączenia przewodów systemu nadzoru powinien być potwierdzony odpowiednim protokołem.
- powierzchnię płaszcza osłonowego należy odtłuścić i starannie przetrzeć do sucha za pomocą szmatki. Następnie należy ją aktywować za pomocą papieru ściernego o ziarnistości 60 ÷ 80 i podgrzać za pomocą łagodnego płomienia (palnik propan – butan) do temperatury około 60°C.

Czynności tych nie powinno się przeprowadzać podczas wilgotnej pogody i deszczu, o ile rury nie są pod przykryciem.

- po zamontowaniu mufy (nasuwki), przed zaizolowaniem, wszystkie złącza **muszą przejść, z pozytywnym wynikiem, próbę szczelności.**