

Przechowywanie pianki PUR konfekcjonowanej w workach – Foam Bag

Informacje ogólne

Oprócz prawidłowego doboru ilości płynnej pianki poliuretanowej, dla prawidłowego wypełnienia i zaizolowania złączy, bardzo ważna, między innymi, jest temperatura płynnych składników pianki w worku i utrzymanie jej do momentu samej aplikacji do mufy.

Przechowywanie / temperatura płynnej pianki

Utrzymanie płynnych składników pianki w optymalnym zakresie temperatur ma kluczowe znaczenie dla jednorodności pianki po jej wypienieniu.

Czas startu i reakcji chemicznej płynnych komponentów jest zmienny i zależy od:

- temperatury przechowywania,
- wymieszania,
- czasu zalewania złączy.

Dlatego płynną piankę PUR najlepiej jest przechowywać w pomieszczeniach o temperaturze 15-25°C. Nie można dopuścić, aby temperatura płynnych składników przekroczyła +35°C lub spadła poniżej 0°C.

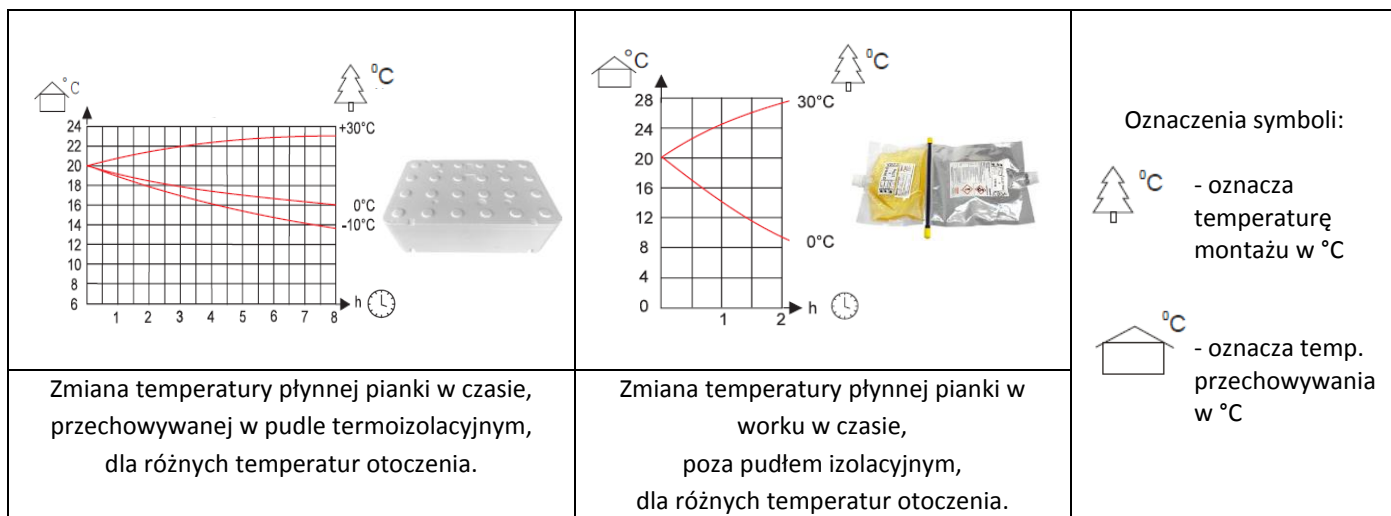
Zalecana optymalna temperatura podczas pienienia i zaizolowywania złączy to +20°C.

Temperatura przechowywania pianki [°C]	Czas mieszania [s]	Czas wlewania do złącza [s]
10	30	70
15	25	60
20	20	50
25	20	45
30	15	40

Zmiana temperatury płynnej pianki w styropianowych pudłach termoizolacyjnych i poza nimi

Pianka dostarczana jest w styropianowych pudłach, które mają za zadanie utrzymanie stałej temperatury płynnych komponentów. Na budowie pianki należy przechowywać w zamkniętych styropianowych pudłach. Po wyjęciu pianki, pudło należy dokładnie zamykać, aby utrzymać właściwą temperaturę.

Na wykresie poniżej przedstawiona jest zmiana temperatury pianki przechowywanej w pudle termoizolacyjnym w funkcji czasu dla różnych temperatur otoczenia.



Podgrzewanie /schładzanie płynnej pianki

W przypadku gdy temperatura płynnej pianki jest bliska lub przekracza dopuszczalny limit temperatur, należy ją bezwzględnie umieścić w pomieszczeniu o temperaturze 18-24°C.

Należy mieć na uwadze, że:

- przy wysokiej temperaturze płynnych komponentów czas startu reakcji pienienia może być zbyt krótki i uniemożliwi wianie do mufy całej zawartości worka pianki,
- przy niskiej temperaturze płynów czas startu reakcji pienienia i czas żelowania może być zbyt długi co powoduje, że izolacja może nie wypełnić całej mufy, a jej jakość będzie niska.

Należy pamiętać, że czas trwania ponownego grzania/schładzania w pudle izolacyjnym jest długi.

Czas podgrzewania/schładzania należy dobrać zgodnie z wykresami umieszczonym poniżej.

