

## 9.20 Zgrzewarka elektrooporowa CEG1 (3k3P) do muf elektrycznie zgrzewanych MEZ (obkurczanych przed zgrzewaniem)



Zgrzewarka CEG1 współpracuje z taśmami grzejnymi EG40. Gwarantuje pracę w trybie automatycznym. Czynności operatora sprowadzają się do poprawnego zamontowania złącza i wybrania w menu urządzenia średnicy zgrzewanego elementu grzejnego. Zgrzewarka automatycznie dobiera parametry, dokonuje niezbędnych korekt oraz przeprowadza i nadzoruje cały proces. Dane o wykonanym zgrzewie zapisywane są w wewnętrznej pamięci urządzenia, skąd mogą być w postaci protokołów przesłane (przez adapter USB) do komputera z systemem Windows.

Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania zgrzewów pojedynczych w zakresie średnic 225-710 mm oraz podwójnych (dwóch połączeń jednocześnie) w zakresie średnic 125-355 mm.

\*Zgrzewarka występuje również w wersji udoskonalonej CEG1a (3K3P-1) z rozszerzonym zakresem wykonywania zgrzewów pojedynczych w przedziale średnic 250-1200 mm oraz podwójnych w przedziale 125-560 mm.

## 9.21 Zgrzewarka elektrooporowa uniwersalna CEG2 (2K8P-I) do muf obkurczanych przed zgrzewaniem MEZ i muf płytowych otwartych MEP



Uniwersalna zgrzewarka CEG2 umożliwia zgrzewanie zarówno muf otwartych MEP jak i termokurczliwych MEZ. Współpracuje z taśmami grzejnymi EG40. Umożliwia pełną automatyzację procesu zgrzewania muf oraz zapewnia kontrolę parametrów zgrzewu. Graficzny wyświetlacz LCD, o przekątnej 5 cali, umożliwia wygodny monitoring parametrów pracy urządzenia oraz nadzór nad aktualną temperaturą w złączu. Automatyczne systemy kontroli minimalizują ryzyko uszkodzenia mufy podczas zabudowy. Dodatkowa faza preheatingu umożliwia wyrównanie temperatury na całym obwodzie złącza przed rozpoczęciem procesu zgrzewania i pozwala na poprawę montażu mufy w przypadku niewłaściwego jej przylegania do płaszcza osłonowego rury preizolowanej przed zasadniczym cyklem zgrzewania. Automatyczny dobór jednego z 12 algorytmów pracy urządzenia pozwala na optymalizację procesu w zmiennych warunkach otoczenia. Urządzenie CEG2 gwarantuje wiarygodność oraz najwyższe bezpieczeństwo protokołów z wykonanych operacji zgrzewania.

Używając do zabudowy muf obkurczanych przed zgrzewaniem MEZ, urządzenie przeznaczone jest do wykonywania zgrzewów pojedynczych w zakresie średnic 160-1200 mm oraz podwójnych w zakresie 110-630 mm. Stosując mufy płytowe MEP urządzenie przeznaczone jest do ich zgrzewania w przedziale średnic 110-1200 mm.

\*Zgrzewarka występuje również w wersji uproszczonej CEG2a (2K8P) i przeznaczona jest wówczas wyłącznie do zgrzewania muf płytowych MEP w zakresie średnic 110-1200 mm.