



Taśma termokurczliwa Dualseal - III

Dualseal-III - najwyższej jakości taśma termokurczliwa stosowana do uszczelniania zakończeń muf i redukcji termokurczliwych.

Chroni przed wnikaniem wilgoci do zespołu złącza rur preizolowanych. Szczególnie polecana do stosowania w trudnych warunkach. Taśma wykonana jest z sieciowanego radiacyjnie HDPE powleczonego trzema naprzemiennymi powłokami adhezyjno - uszczelniającymi - termotopliwym klejem typu 'hotmelt' o bardzo wysokiej adhezji oraz mastikiem o doskonałych właściwościach uszczelniających. Opaska posiada trwały wskaźnik właściwego wygrzania oraz strefę niepowleczoną, zapobiegającą przesuwaniu się opaski podczas montażu.



Taśma Dualseal-III wytrzymuje ponad 150 cykli w teście skrzyniowym przy wilgotności piachu poniżej 0,5%, zgodnie z EN489:2003 oraz ponad 1000 cykli przy wilgotności piachu poniżej 8%.

Zasada działania taśmy Dualseal-III:

- mastik umieszczony w środkowej części taśmy zapewnia doskonałe uszczelnienie pierwotne,
- klej termotopliwy o wysokiej odporności na scinanie na obu bokach taśmy zapewnia mechaniczne zakotwiczenie opaski oraz dodatkowe uszczelnienie,
- strefa nie powleczone zapobiega ślizganiu się opaski podczas instalacji,
- paski farby termoaktywnej w obszarach powleczone mastikiem zapewniają informację o właściwym wygrzaniu nentralgicznych stref,
- dodatkowy trwały wskaźnik wygrzania - perforowana powłoka wygładza się po właściwym wygrzaniu.

Podstawowe własności produktu:

- wysoka siła skurczu w połączeniu z kopolimerowym klejem termotopliwym o wysokiej adhezji i mastikiem uszczelniającym zapewnia doskonałe przyleganie opaski oraz wysoką szczelność połączenia,
- sieciowany radiacyjnie polietylen wysokiej gęstości posiada wysoką odporność na czynniki termiczne, chemiczne oraz mechaniczne,
- postać taśmy pozwala na zastosowanie wszędzie tam, gdzie montaż opaski jest niemożliwy,
- niezastąpiona jako materiał naprawczy w trudnych warunkach,
- spełnia najostrzejsze wymogi normy EN489:2003,
- zabezpieczenie antyadhezyjne chroni klej i mastik przed zabrudzeniem,
- trwały wskaźnik wygrzania - perforowana powłoka wygładza się po właściwym wygrzaniu.

Parametry:

- maksymalna temperatura pracy - 50°C,
- minimalna temperatura podgrzania podłoża przed instalacją - 60°C,
- zalecane przygotowanie podłoża - oczyszczenie, zmatowienie i odtłuszczenie.

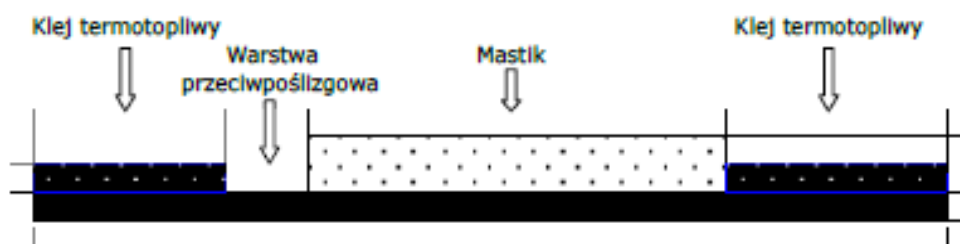
Powłoka HDPE:

- wytrzymałość na rozciąganie - 20 MPa (ASTM D-638),
- wydłużenie - 580% (ASTM D-638),
- siła skurczu - 0,28 MPa przy 150°C (ASTM D-638).

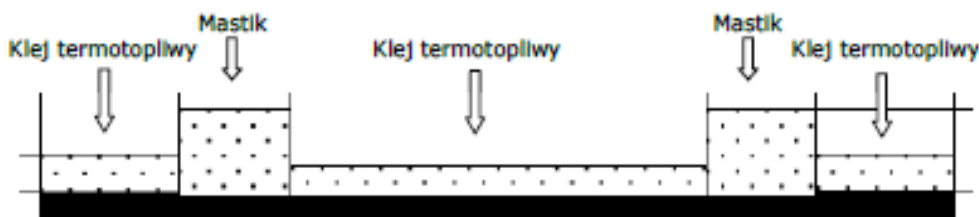
Klej:

- temperatura mięknięcia kleju - 94°C (ASTM E-28),
- temperatura mięknięcia mastyku - 92°C (ASTM E-28),
- wytrzymałość kleju na ścinanie - 120N/cm² przy 23°C, 55N/cm² przy 50°C (EN-12068),
- wytrzymałość mastyku na ścinanie - 23N/cm² (EN-12068)
- wytrzymałość kleju na odrywanie - 70 N/cm (EN-12068),
- wytrzymałość mastyku na odrywanie - 9 N/cm (EN-12068).

Przekrój Dualseal-III dla szerokości taśmy 190-430mm:



Przekrój Dualseal-III dla szerokości taśmy 640-900mm:



Dostępne taśmy Dualseal-III:

	Szerokość taśmy [mm]	Długość w rolce [m]
1	190	30
2	255	30
3	320	30
4	430	30
5	640	30
6	770	20
7	900	20

Zalecany zakład taśmy na obwodzie:

	Średnica nominalna [mm]	Zakład [mm]
1	do 200	75
2	225 - 500	100
3	powyżej 500	125

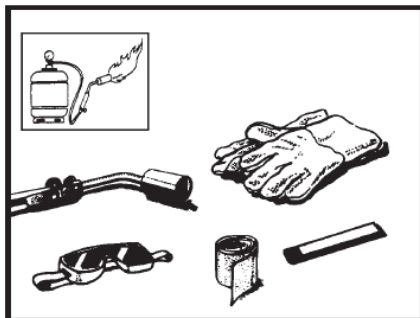
Do zamykania taśmy należy stosować listwy zamykające **WPCP-IV**. Zalecane szerokości listew:

	Średnica nominalna [mm]	Zakład [mm]
1	do 500	100
2	powyżej 500	150

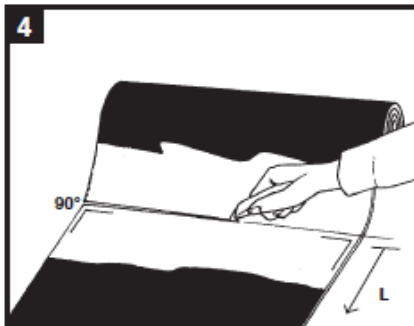
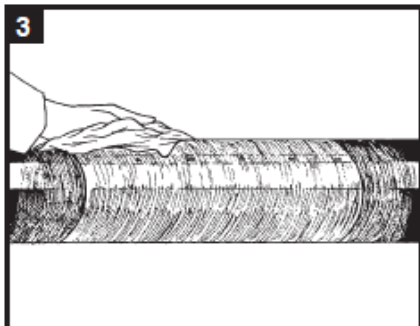
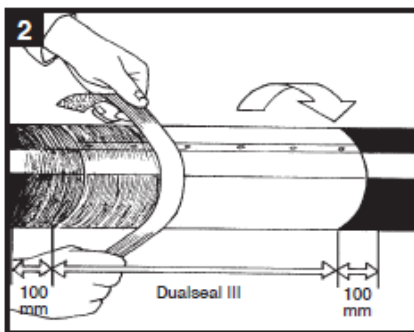
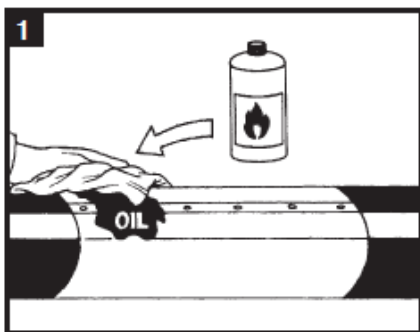
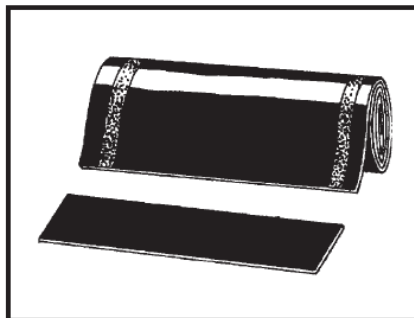
Assembly

Before you begin, please carefully go through each phase of the entire installation instruction. Then execute them step by step. Follow site safety regulations. Wear gloves and goggles. For more information, contact your local Sales Engineer.

EQUIPMENT



DUALSEAL III



ØD	L
<200 mm	M + 75 mm
200 - 500 mm	M + 100 mm
>500 mm	M + 125 mm

