

NTX3

Instrukcja montażu nasuwki sieciowanej radiacyjnie

Materiał nasuwki:

HDPE klasy PE 100 poddany sieciowaniu radiacyjnemu.

Niezbędne materiały i wyposażenie:

- nasuwka **NTX3** - dobrana odpowiednio do średnicy rury i długości strefy bez płaszcza (nasuwka powinna zachodzić minimum 50 mm na płaszczyz),
- palnik gazowy na propan-butan BN40 (lub odpowiednik) dla średnic 90-315 oraz BN60 dla większych średnic, butla z gazem, reduktor, wąż przyłączeniowy,
- jeżeli w strefie instalacji nie można używać otwartego płomienia, należy użyć dmuchawy na gorące powietrze o odpowiedniej mocy i wydajności,
- płótno ścierne (ziarno 40-60),
- zmywacz (aceton lub alkohol etylowy pow. 90%) oraz czyściwo,
- okulary i rękawice ochronne,
- dodatkowe wyposażenie ochronne zgodnie z wymogami BHP,
- przy opadach atmosferycznych i silnym nasłonecznieniu - parasol lub namiot.

UWAGA: Nasuwkę należy nasunąć na rurę przed zgrzaniem rur.

Folię ochronną należy zdjąć dopiero podczas instalacji.

1. Po wykonaniu zgrzewu doczołowego i połączeniu taśm detekcyjnych, nasunąć symetrycznie nasuwkę nad złącze. Zaznaczyć na płaszczyz jej końce. Następnie przesunąć w bok na odległość pozwalającą na przygotowanie miejsca montażu.
2. Oczyszczyć czyściwem i zmywaczem płaszczyz z wszelkich zanieczyszczeń lotnych oraz pozostałości smarów, olejów, itp. Następnie należy ją aktywować za pomocą papieru ściernego o ziarnistości 40 ÷ 60.
UWAGA: obszar oczyszczony powinien sięgać kilka cm poza wcześniej zaznaczone końce nasuwki.
3. Płaszczyz podgrzać za pomocą łagodnego płomienia (palnik propan – butan) do temperatury około 60°C.
4. Zdjąć folię ochronną z nasuwki, po czym przesunąć ją do uprzednio zaznaczonego położenia uważając, aby nie zabrudzić wcześniej oczyszczonego obszaru.
5. Rozpocząć obkurczanie nasuwki od środka. Należy używać żółtego miękkiego płomienia. Nasuwkę grzać aż do całkowitego obkurczenia cały czas poruszając palnikiem, aby nie spowodować miejscowych przegrzań. Powierzchnia nasuwki powinna być szklista na całym grzanym obwodzie i dokładnie przylegać do rury oraz płaszcza ochronnego na całym obwodzie. Temperatura powierzchni powinna wynosić około 120°C.
6. Powierzchnia nasuwki powinna być miękka, ale nie nadpalona. Po częściowym ostygnięciu może pojawić się niewielki wypływ masy adhezyjno - uszczelniającej.
7. Izolowany odcinek pozostawić do całkowitego ostygnięcia (1,5 minuty na każdy centymetr).